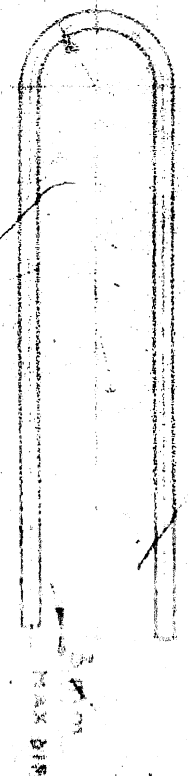


DIMENSIONI PER COSTRUZIONE FORCELLE

N° PROG.	DENOMINAZ.	N° PEZZI	h	LUNGH. SVIL. FINITA	NOTE
1	FORCELLE	25	3592	6209	<p><b>RICUCERE LE FORCELLE</b></p> <p>CIASCUNA FORCELLA DOPO PIEGATURA DEVE ESSERE SOTTOPOSTA A PROVA IDRAULICA SI 127 Kg/cm<sup>2</sup></p>  <p>MASSIMI SONO STATI ORDINATI IN GARRE DIRITTE ALLA POS. 43 DELLA DISTINTA ALLA LUNGH. SVILUPPATA FINITA DELLA FORCELLA ED LUNGH. AUMENTATA DI 50 MM. V. SULL'ORDINAZIONE ALLD. QUANTITA' EFFETTIVA DEI TUBI ASSIUNGERE 4.2% PER SCORTA) PER LE MORNE VED. SOV. 50380</p>
2		24	5388	6265	
3		25	7183	6322	
4		24	8979	6378	
5		23	10775	6434	
6		24	12577	6491	
7		23	14366	6547	
8		22	16162	6604	
9		23	17958	6660	
10		22	19753	6717	
11		21	21549	6773	
12		20	23345	6829	
13		19	25141	6876	
14		20	26936	6942	
15		19	28732	6999	
16		18	30527	7055	
17		17	32323	7111	
18		16	34119	7168	

Per consentire la limitaz. di C del 0.25% max potrà essere accettato un contenuto di MN del 1.2% max

Da lavor. Da comm. Da magaz. Aggiunte

Conterm. Variabile

L NUMERO DEI PEZZI VALE PER UNA SEZIONE PER IL COMPLETAMENTO MATERIALI VEDI DIST. GENERALE

DISEGN. CONTR.

27200

DF-PE-B-26254

2-1-68 Olway